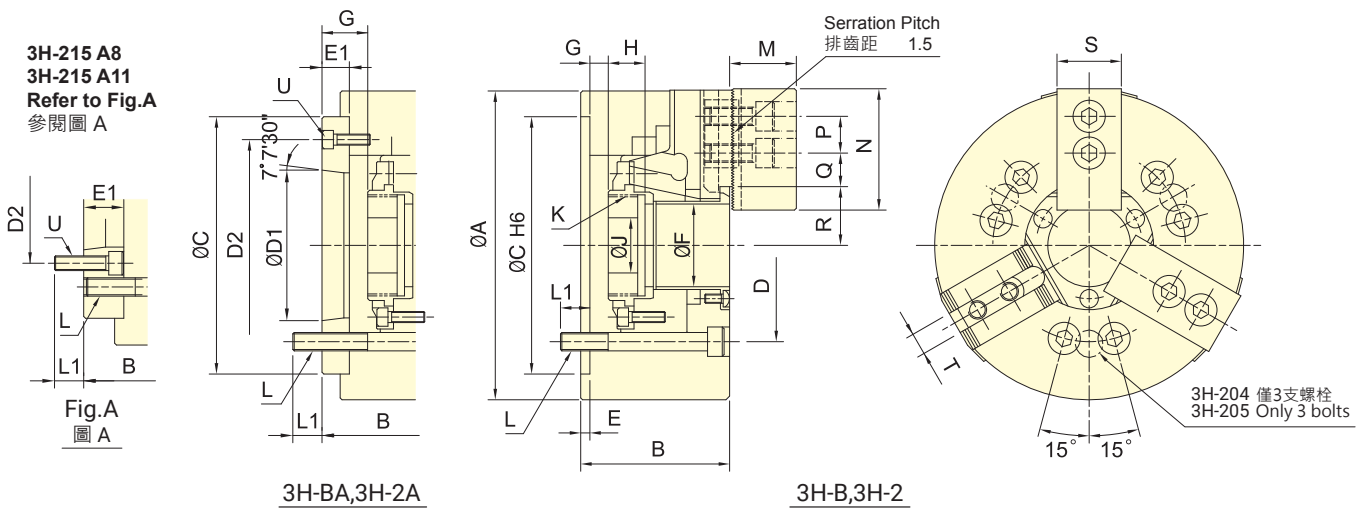


- 楔形三爪超大貫通孔徑。
 - 摺動面均經硬化及精密研磨，並直接潤滑。
 - 高剛性結構及高夾持精度。
 - WEDGE-HOOK type 3-jaw with the extra large through-hole.
 - Matching surfaces of all parts hardened, ground and lubricated directly.
 - High rigidity and high clamping accuracy.
- J 值為連結螺帽未車製螺牙時之孔徑。
K Default 值為未指定規格之出廠值。
K max 值為連結螺帽可車製螺牙之最大規格，可依實際需求訂製。
- J is the hole diameter of blank draw nut.
If not notified, Autogrip will adopt the K Default as K value.
K is the maximum thread specification and it could be customize.



保留規格修改的權利
Subject to technical changes
技術規格 SPECIFICATIONS

型號 Model	楔心行程 Plunger stroke mm	爪行程 (直徑) Jaw stroke (Dia.) mm	夾持直徑 Chuck Dia.		容許油壓缸推力 Max. D.B. pull kN (kgf)	最大夾持力 Max. Clamping force kN (kgf)	最高迴轉數 Max. speed min ⁻¹ (r.p.m.)	I Moment of inertia kg·m ²	重量 Weight kg	適用迴轉缸 Matching cyl.	最大使用壓力 Max. pressure MPa (kgf/cm ²)		
			最大 Max. mm	最小 Min. mm									
3H-204	A4	13	5.5	113	7	13.7(1400)	29.6(3020)	8000	0.012	4.22	5.34	TK-A528	2.0(20)
3H-205	A4	13	5.5	138	10	17.2(1750)	48(4890)	7000	0.02	6.3	7.1	TK-A533	2.5(25)
3H-206	A5	14	6	170	13	23.3(2375)	66.8(6810)	6000	0.06	13.1	14.9	TK-A646	2.5(25)
3H-208	A6	18	7.6	210	17	31.9(3250)	107(10900)	5000	0.15	21.8	23.4	TK-A853	2.6(26)
3H-210	A8	21	8.9	260	37	49.1(5010)	152(15500)	4500	0.32	37.5	43	TK-A1075	3.2(32)
3H-212	A11	25	10.6	315	43	58.8(6000)	157(16010)	3700	0.74	58.6	64.7	TK-A1512	1.9(19)
3H-215	A8	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	149	TK-2114	2.1(21)
3H-215	A11	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	143.3	TK-2114	2.1(21)
3H-215	A15	25	10.6	405	49	71(7240)	180(18350)	2500	2.8	127	135.6	TK-2114	2.1(21)
3H-18B	A15	23	10.6	456	79	71(7240)	180(18350)	2000	4.8	162.4	173.4	TK-2416	1.9(19)
3H-221	A15	28	12.9	530	105	90(9175)	234(23860)	1800	7.5	223	234	TK-2416	2.4(24)
3H-224	A20	28	12.9	610	135	100(10200)	240(24500)	1500	15.8	270	284	TK-2820	2.1(21)
3H-232	A20	34	18	800	205	100(10200)	240(24500)	1200	47	546	560	TK-2820	2.1(21)

1. 紅色數據為 3H-2A、3H-BA 型之尺寸 (The dimensions and the specifications of 3H-2A, 3H-BA type are in red data.)